

### 1. Finalidade prevista / Indicação

Resina polimerizável de cura por luz destinada a utilização em conjunto com dispositivos de cura por luz extraorais para o fabrico generativo de componentes dentários. Indicado para o fabrico de provas funcionais.

### 2. Contraindicações

O printo<sup>®</sup> GR-21.1 Try-In é contraindicado ...

1. ... em caso de alergia conhecida do paciente a um dos ingredientes.
2. ... para goteiras para bruxismo e goteiras com espessura de parede ≤ 1,5 mm.
3. ... para bases de próteses.
4. ... para qualquer utilização que não conste da Indicação (ver acima).

### 3. Grupo-alvo de pacientes

Pessoas que estejam a ser sujeitas a tratamentos dentários.

### 4. Utilizadores previstos

Médicos dentistas, técnicos dentários

### 5. Requisitos

Informações sobre o software disponíveis em:

exocad GmbH - Julius-Reiber-Straße 37, 64293 Darmstadt, Germany

Hardware (3D Printing) - Informações disponíveis em:

ASIGA - 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Australia

Hardware (Post Curing) - Informações disponíveis em:

pro3dure medical (CD-2) - Am Burgberg 13, D-58642 Iserlohn, Germany

Informações adicionais em [www.pro3dure.com](http://www.pro3dure.com).

### 6. Material

printo<sup>®</sup> GR-21.1 Try-In é composto por resinas metacrílicas funcionais, iniciadores, corantes e estabilizadores.

### 7. Requisitos geométricos

- Barra lingual ≥ 2,5 mm (maxilar superior / maxilar inferior)  
Palatal/Lingual ≥ 3,0 mm (maxilar superior / ≥ 2,5 (maxilar inferior)  
Facial/Bucal ≥ 2,5 mm (maxilar superior / maxilar inferior)

### 8. Parâmetros do material

Profundidade da radiação controlável pelo tempo de exposição  
50 µm  
100 µm

### 9. Processo de fabrico (Fig. 1-10)

1. Prepare os dados (Preparação CAD e da construção).
2. Selecione um parâmetro de processo (Build-Style etc.).
3. Transfira os dados preparados para a impressora 3D.
4. Preparar a impressão 3D - agitar o frasco.
5. Encha o depósito de resina da impressora 3D.
6. Construa as peças.
7. Limpar as peças (com IPA ≥ 97 % ou produto de limpeza de qualidade equivalente) durante aprox. 4 minutos em banho de ultrassons ou aparelho de qualidade semelhante - pré-limpeza recomendada.
8. Secar as peças até deixarem de existir resíduos de IPA ou de produto de limpeza de qualidade equivalente.
9. Pós-cura (4 min.): recomendada atmosfera inerte (usar aparelhos de cura por luz adequados).
10. Finalizar as peças.

### 10. Finalização

Polimento

### 11. Indicação

Siga as instruções do fabricante do software relativamente à configuração de parâmetros e recomendações de construção. Siga as instruções do fabricante do hardware relativamente à configuração de parâmetros e recomendações de impressão e pós-cura. Para evitar efeitos adversos na qualidade do material, não sujeite o material líquido a radiações em qualquer circunstância. Os desvios em relação aos processos de fabrico ou condições de armazenamento descritos podem causar diferenças nas características mecânicas e visuais do material. Durante o processamento, utilize equipamento de proteção individual. De acordo com o regulamento da UE sobre dispositivos médicos, os utilizadores/pacientes são obrigados a comunicar eventos graves com um dispositivo médico ao fabricante e à autoridade responsável no país em que ocorreram. **Atenção:** O número de lote e a data de validade são indicados em cada embalagem do material. Em caso de reclamações, indique sempre o número de lote do produto. Não utilize o produto após a data de validade. Evitar respirar as poeiras/fumos/gases/névoas/vapores/aerossóis. Lavar bem as mãos após a utilização. Usar luvas de proteção/vestuário de proteção/proteção ocular/proteção facial. SE ENTRAR EM CONTACTO COM A PELE: lavar com sabonete e água abundantes. EM CASO DE INALACÃO: retirar a pessoa para uma zona ao ar livre e mantê-la numa posição que não dificulte a respiração. SE ENTRAR EM CONTACTO COM OS OLHOS: enxaguar cuidadosamente com água durante vários minutos. Se usar lentes de contacto, retire-as, se tal lhe for possível. Continuar a enxaguar. Caso sinta indisposição, contacte um CENTRO DE INFORMAÇÃO ANTIVENENOS ou um médico. Em caso de irritação cutânea: consulte um médico. Em caso de irritação ou erupção cutânea: consulte um médico. Caso a irritação ocular persista: consulte um médico. Retirar a roupa contaminada e lavá-la antes de a voltar a usar. Armazenar em local bem ventilado. Manter o recipiente bem fechado. Armazenar em local fechado à chave. Eliminar o conteúdo/contêntor em conformidade com os regulamentos oficiais.

### 12. Indicações de perigo

Provoca irritação cutânea. Pode provocar uma reacção alérgica cutânea. Provoca irritação ocular grave. Pode provocar irritação das vias respiratórias.

UMDNS 16-697



Características físicas \*/  
Fyzikálne vlastnosti \*/  
Fizikalne lastnosti \*/  
Fizikalna svojstva \*/  
Fyzikální vlastnosti \*:

Informações para encomenda/  
Informácie o objednaní/  
Informacije za naročanje/  
Informacije za narudžbe/  
Objednací informace

printo<sup>®</sup> GR-21.1 Try-In

printo<sup>®</sup> GR-21.1 Try-In

- Tensão de flexão/  
Napätie v ohybe/  
Upogibna napetost/  
Napon pri savijanju/  
Napėti v ohybu  
MPa (ISO 178)\*\*:  
≥ 80
- Módulo de flexão/  
Modul pružnosti v ohybe/  
Upogljivostni modul/  
Modul savijanja/  
Modul pružnosti v ohybu  
MPa (ISO 178)\*\*:  
≥ 1600
- Alongamento de flexão  
(em caso de quebra)/  
Predĺženie v ohybe  
(pri prasknutí)/  
Upogibno raztezanje  
(ob zlomu)/  
Istezanje pri savijanju  
(pri lomu)/  
Prodouženi v ohybu  
(pri prasknutí)  
(ISO 178)\*\*:  
9 %
- Endurecedor Shore D/  
Trvdost podľa stupnice Shore D/  
Trdota po Shoru D/  
Shore-čvrstoća D/  
Trvdost podle stupnice Shore D  
(DIN 48-4)\*\*:  
80±5
- Viscosidade/  
Viskozita/  
Viskoznost/  
Viskoznost/  
Viskozita  
Pas (23 °C)  
(DIN 53019-1):  
1,4
- Resistência ao impacto  
(ZOD sem entalhe)/  
Pevnost v náraze  
(IZOD neutrúbkovaně)/  
Odpornost na udarce  
(IZOD nezarezano)/  
Čvrstoća na udarce  
(IZOD bez ureza)/  
Pevnost v rázu  
(IZOD neutrúbkovaně)  
kJ/m<sup>2</sup> (ISO 180/U)\*\*:  
≥ 20

\* Estes dados provêm de medições de uma amostra representativa, que foi determinada no âmbito da nossa garantia de qualidade. / Tieto údaje pochádzajú z meraní reprezentatívnej vzorky, ktoré boli zistené v rámci nášho zabezpečenia kvality. / Ti podatki izhajajo iz meritev reprezentativnega vzorca, ki so bili določeni kot del našega zagotavljanja kakovosti. / Ti podatki potječu iz mjerenja reprezentativnog uzorka koja su utvrđena kao dio našeg osiguranja kvalitete. / Tyto údaje jsou z měření reprezentativního vzorku, které bylo provedeno v rámci našeho zajišťování jakosti.  
\*\* De acordo com as especificações e requisitos internos da concepção / Podľa interných špecifikácií konštrukcie a požiadaviek / V skladu z notranjimi špecifikacijami zasnovne in zahtev / U skladu s internim špecifikacijama dizajna i zahtjev / Podle internih špecifikacij namjerna i požadavki.  
\*\*\* em conformidade com... / v navržnosti na... / v skladu z... / v skladu s... / v souladu s...  
\*\*\*\* Não aplicável / Nepoužíva sa / Ni uporabno / Nije primjenjivo / Nepoužívá se

**1. Účel použití/indikace**  
Světelným vyvrditelný polymerizovatelný plast určený na použití v spojení s extraordinárními zařízeními na vytváření zvládnutím světlem na generativní výrobu dentálních komponentů. Určené na výrobu funkčních vzorček.

**2. Kontraindikace**  
**printodent® GR-21.1 Try-In** je kontraindikován ...  
1. ... ak je známo, že pacient je alergický na některou zo složiek.  
2. ... pre dlhly proti škripaniu a dlhly s hrúbkou steny  $\leq 1,5$  mm.  
3. ... pre bázy zubných náhrad.  
4. ... pre všetky aplikácie, ktoré nie sú súčasťou indikácie (pozri vyššie).

**3. Cieľová skupina pacientov**  
Osoby, ktoré sú ošetrované v rámci stomatologického zákroku.

**4. Zamýšľaný používateľ**  
Zubný lekár, zubný technik

**5. Požiadavky**  
Softvér – informácie sú k dispozícii od:  
exocad GmbH - Julius-Reiber-Straße 37, 64293 Darmstadt, Germany

**Hardvér (3D tlač) – informácie sú k dispozícii od:**  
ASIGA - 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Austrália

**Hardvér (po vytvorení) – informácie sú k dispozícii od:**  
pro3dure medical (CD-2) - Am Burgberg 13, D-58642 Iserlohn, Germany

Ďalšie informácie nájdete na [www.pro3dure.com](http://www.pro3dure.com).

**6. Materiál**  
**printodent® GR-21.1 Try-In** sa skladá z funkčných metakrylových živíc, iniciátorov, farby a stabilizátorov.

**7. Geometrické špecifikácie**  
Lingválne zebro  $\geq 2,5$  mm (horná časť/dolná časť)  
Palatálne/lingválne  $\geq 3,0$  mm (horná časť/  $\geq 2,5$  dolná časť)  
Faciálne/bukálne  $\geq 2,5$  mm (horná časť/spodná časť)

**8. Parametre materiálu**  
Hĺbka ozárenia riadená časom expozície  
50 µm  
100 µm

**1. Namen uporabe/indikacija**  
Umetna masa, ki se strdi na svetlobi in polemizira ter je predvidena za uporabo v povezavi z extraordinárnimi napravami za strjevanje na svetlobi za generativno izdelavo dentálnih modulov. Namenjeno za uporabo preverjanja delovanja.

**2. Kontraindikacije**  
**printodent® GR-21.1 Try-In** se kontraindicira ...  
1. ... če je znano, da je pacient alergičen na eno izmed sestavin.  
2. ... pri ustinih ščetnikih in nastavkih z debelino stene  $\leq 1,5$  mm.  
3. ... pri protetiznih osnovah.  
4. ... pri vsaki uporabi, ki ni del indikacije (glj. zgoraj).

**3. Ciljna skupina pacientov**  
Osobe, ki so obravnavane v okviru zobozdravniškega ukrepa.

**4. Predviden uporabnik**  
Zobozdravnik (m/ž), zobni tehnik (m/ž)

**5. Zahteve**  
Programska oprema – informacije na voljo od:  
exocad GmbH - Julius-Reiber-Straße 37, 64293 Darmstadt, Germany

**Strojna oprema (3D tiskanje) – informacije na voljo od:**  
ASIGA - 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Austrália

**Hardvér (po vytvorení) – informacije na voljo od:**  
pro3dure medical (CD-2) - Am Burgberg 13, D-58642 Iserlohn, Germany

Dodatne informacije: [www.pro3dure.com](http://www.pro3dure.com).

**6. Material**  
**printodent® GR-21.1 Try-In** je sestavljen iz funkcionalnih metakriličnih smol, iniciatorjev, barvil in stabilizatorjev.

**7. Geometrične smernice**  
Lingválni mostiček  $\geq 2,5$  mm (zgornja časť/ spodnja časť)  
Palatinalno/lingválno  $\geq 3,0$  mm (zgornja časť/  $\geq 2,5$  spodnja časť)  
Faciálno/bucálno  $\geq 2,5$  mm (zgornja časť/ spodnja časť)

**8. Materialni parametri**  
Globina sevanja vodljiva s časom osvetlitve  
50 µm  
100 µm

**9. Výrobný proces (obr. 1 – 10)**  
1. Priprava údajov (CAD a konstrukčná príprava).  
2. Vyberte parametre procesu (štyl zostavenia atď.).  
3. Preneste pripravené údaje do 3D tlačiarne.  
4. Pripravte 3D tlač – preprete fľašu.  
5. Naplňte živico do nádoby 3D tlačiarne.  
6. Zostavte komponenty.  
7. Vyčistite komponenty (pomocou IPA  $\geq 97\%$  alebo ekvivalentného čistiacieho prostriedku) počas približne 4 minút v ultrazvukovom kúpeľi alebo ekvivalentnom zariadení – odporúča sa predbežné vyčistenie.  
8. Osušte komponenty tak, aby na nich nezostali zvyšky IPA alebo ekvivalentného čistiacieho prostriedku.  
9. Dodatočné vytvrdzovanie (4 min.): odporúča sa inertná atmosféra (použite vhodné zariadenia na vytvrdzovanie svetlom).  
10. Dokončite komponenty.

**10. Dokončení**  
Leštenie

**11. Upozornenie**  
Dodržiavajte pokyny výrobcu softvéru týkajúce sa nastavenia parametrov a odporúčani pre návrh. Dodržiavajte pokyny výrobcu hardvéru týkajúce sa nastavenia parametrov/tlaku a odporúčani pre následné vytvrdzovanie. Ak chcete zabrániť škodlivým účinkom na kvalitu materiálu, nikdy nevystavujte tekutý materiál žiareniu. Odchýlky od opísaných výrobných procesov alebo podmienok skladovania môžu viesť k odchýlkam mechanických a optických vlastností materiálu. Počas spracovania používajte osobné ochranné prostriedky. Podľa nariadenia EÚ o zdravotníckych pomôckach sú používatelia/pacienti povinní hlásiť závažné nehody týkajúce sa zdravotníckej pomôcky výrobcovi a príslušnému orgánu krajiny, v ktorej k nim došlo. **Pozor:** Číslo šarže a dátum minimálnej trvanlivosti sú uvedené na každom balení materiálu. V prípade reklamácie vždy uveďte číslo šarže výrobku. Nepoužívajte výrobok po dátume minimálnej trvanlivosti. Zabráňte vdychovaniu prachu/dymu/plynu/hmlu/pár/aeosolov. Po použití si dôkladne umyte ruky. Používajte iba na voľnom priestranstve alebo v dobre vetranom priestore. Je zakázané vnieść kontaminovaný pracovný odev z pracoviska. Noste ochranné rukavice/ochranný odev/ochranné okuliare/ochranu tváre. PRI KONTAKTE S POKOŽKOU: Umyte veľkým množstvom vody a mydla. PO VÝDCHNUTÍ: Presuňte osobu na čerstvý vzduch a umožnite jej pohodlné dýchanie. PO ZASIAHNUTÍ OČÍ: Niekoľko minút ich opätne vyplachujte vodou. Ak použivate kontaktné šošovky ak je to možné, odstráňte ich. Pokračujte vo vyplachovaní. Pri zdravotných problémoch, volajte NÁRODNÉ TOXIKOLOGICKÉ INFORMAČNÉ CENTRUM alebo lekára. Ak sa objaví podráždenie pokožky, vyhladajte lekársku pomoc/starostlivosť. Ak sa prejaví podráždenie pokožky alebo sa vytvoria vyrážky: vyhladajte lekársku pomoc/starostlivosť. Ak podráždenie očí pretrváva: vyhladajte lekársku pomoc/starostlivosť. Kontaminovaný odev vyzlečte a pred ďalším použitím vyperte. Uchovávanie na dobre vetranom mieste. Nádobu uchovávajte tesne uzavretú. Uchovávajte uzamknutú. Obsah/kontajner zlikvidujte v súlade s úradnými predpismi.

**12. Výstražné upozornenia**  
Dráždi kožu. Môže vyvolať alergickú kožnú reakciu. Spôsobuje vážne podráždenie očí. Môže spôsobiť podráždenie dýchacích ciest.

**9. Postopek izdelave (sl. 1–10)**  
1. Pripravite podatke (CAD & pripravva izdelave).  
2. Izbra procesnih parametrov (Build-Style itd.).  
3. Prenos pripravljenih podatkov na 3D-tiskalnik.  
4. Pripravite 3D-tiskalnik – pretesite posodo.  
5. Napolnite posode za smolo 3D-tiskalnika.  
6. Sestavite dele.  
7. Čistite dele (z IPA  $\geq 97\%$  ali enakovrednim čistilnim sredstvom) ca. 4 minut v ultrazvočni ko-peli ali drugi enakovredni napravi – priporočljivo predčiščenje.  
8. Sušite dele, dokler na njih ni več ostankov IPA ali enakovrednega čistilnega sredstva.  
9. Naknadno strjevanje (4 min.): Priporočljiva inertna atmosfera (uporabite ustrezne naprave za svetlobno strjevanje).  
10. Dokončajte izdelavo delov.

**10. Finaliziranje**  
Poliranje

**11. Napotek**  
Sledite navodilom proizvajalca programske opreme glede nastavitve parametrov in konstrukcijskih priporočil. Sledite navodilom proizvajalca strojne opreme glede nastavitve parametrov in priporočil za tiskanje in naknadno utrjevanje. V izvost negativnim učinkom na kakovost materiala, tekočega materiala nikoli ne izpostavljajte obsevanje. Odstopanja od opisanih postopkov izdelave ali pogojev shranjevanja lahko privedejo do odstopanj mehanskih in optičnih lastnosti materiala. Bodite med obdelavo pozorni na osebno zaščitno opremo. Skladno z Uredbo o medicinskih pripomočkih (EU) so uporabniki/pacienti dolžni javiti težke potoke v povezavi z medicinskimi pripomočkami proizvajalca in pristojnim organom v državi, v kateri je do njih prišlo. **Pozor:** Številka serije in rok uporabnosti sta navedena na vsaki embalaži materiala. Prosimo, da v primeru reklamacije vedno navedete številko serije izdelka. Izdelka ne uporabljate po preteku roka uporabnosti. Ne dvihavati prahu/dymu/plina/maglice/hlapov/razpršila. Po uporabi si temeljito umyjte roke. Uporabljajte le zunaj doma prezračevanem prostoru. Kontaminirana delovna oblačila niso dovoljena zunaj delovnega mesta. Nosite zaščitne rokavice/zaščitno obleko/zaščitno za očia/zaščitno za obraz. PRI STIKU S KOŽO: umiti z veliko mila in vode. PRI VDIHAVANJU: Prenesti osebo na svež zrak in jo postviti v udobnem položaju, ki olajša dihanje. PRI STIKU Z OČMI: previdno izpirajte z vodo nekaj minut. Odstranite kontaktne leče, če jih imate in če to lahko storite brez težav. Nadaljujte z izpiranjem. Ob slabem počutju pokličite CENTER ZA ZASTUPITVE ali zdravnika. Če nastopi draženje kože: poiščite zdravniško pomoč/ oskrbo. Če nastopi draženje očí ali se pojavja izpuščaj: poiščite zdravniško pomoč/oskrbo. Če draženje očí ne preneha: poiščite zdravniško pomoč/oskrbo. Sličí kontaminirana oblačila in jih oprati pred ponovno uporabo. Hraniti na dobro prezračevanem mestu. Hraniti v tesno zaprti posodi. Hraniti zaklenjeno. Vsebinu/posodo odstranite v skladu z úradnimi predpisi.

**12. Varnostni napotki**  
Povzroča draženje kože. Lahko povzroči alergijski odziv kože. Povzroča hudo draženje očí. Lahko povzroči draženje dihalnih poti.

**1. Namjenska uporaba / Indikacije**  
Světelným-stvrdňujavý, polymerizační plastický materiál koji je, povezan s vanjskim oranim uređajima za polimerizaciju, predviđen za generativnu proizvodnju dentalnih komponenti. Indicirana za izradu probnih radova određenih funkcija.

**2. Kontraindikacije**  
**printodent® GR-21.1 Try-In** je kontraindiciran ...  
1. ... kada je poznato da je pacijent alergičan na neku sadržanu tvar.  
2. ... za udloge kod bruksizma i udloge s debljinom stijenke  $\leq 1,5$  mm.  
3. ... za baze proteza.  
4. ... za svaku primjenu koja nije dijelom indikacije (vidi gore).

**3. Skupina pacijenata**  
Osobe koje se liječe u sklopu stomatološke mjere.

**4. Predviđeni korisnik**  
Stomatolog/-inja, zubarski tehničar/-ka

**5. Zahtjevi**  
Softver – informacije dostupne na:  
exocad GmbH - Julius-Reiber-Straße 37, 64293 Darmstadt, Germany

**Hardvér (3D ispis) – informacije dostupne na:**  
ASIGA - 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Austrália

**Hardvér (naknadno stvrdňavanje) – informacije dostupne na:**  
pro3dure medical (CD-2) - Am Burgberg 13, D-58642 Iserlohn, Germany

Dodatne informacije na stranici: [www.pro3dure.com](http://www.pro3dure.com).

**6. Materijal**  
**printodent® GR-21.1 Try-In** sastoji se od funkcijskih metakriličnih smola, inicijatora, boja i stabilizatora.

**7. Geometrijski predloži**  
Lingvalni greben  $\geq 2,5$  mm (gornja časť/ donja časť)  
Palatinalno/lingvalno  $\geq 3,0$  mm (gornja časť/  $\geq 2,5$  donja časť)  
Faciálno/bucálno  $\geq 2,5$  mm (gornja časť/ donja časť)

**8. Parametri materijala**  
Dubinom zračenja može se upravljati putem vremena ekspozicije svjetlu  
50 µm  
100 µm

**1. Účel použití/indikace**  
Polymerizovatelný plast vytvzovatelný světlem, který je určen k použití v spojení s extraordinárními přístroji k vytváření světlem pro generativní výrobu dentálních komponentů. Určena pro výrobu funkčních vzorků.

**2. Kontraindikace**  
**printodent® GR-21.1 Try-In** je kontraindikován ...  
1. ... pokud je známo, že pacient je alergický na některou ze složek.  
2. ... pro dlhly proti škripaní a dlhly s tloušťkou stěny  $\leq 1,5$  mm.  
3. ... pro báze zubných náhrad.  
4. ... pro každou aplikaci, která není součástí indikace (viz výše).

**3. Cílová skupina pacientů**  
Osoby, které jsou ošetrovány v rámci stomatologického zákroku.

**4. Zamýšlený uživatel**  
Zubní lékař, zubní technik

**5. Požadavky**  
Software – informácie jsou k dispozici od:  
exocad GmbH - Julius-Reiber-Straße 37, 64293 Darmstadt, Germany

**Hardware (3D tisk) – informace jsou k dispozici od:**  
ASIGA - 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Austrália

**Hardvér (po vytvorení) – informácie jsou k dispozici od:**  
pro3dure medical (CD-2) - Am Burgberg 13, D-58642 Iserlohn, Germany

Další údaje na [www.pro3dure.com](http://www.pro3dure.com).

**6. Materiál**  
**printodent® GR-21.1 Try-In** se skládá funkčních metakrylových pryskyřic, iniciátorů, barviv a stabilizátorů.

**7. Geometrické specifikace**  
Lingválni zebro  $\geq 2,5$  mm (horní část/dolní část)  
Palatinalno/Lingvalno  $\geq 3,0$  mm (horní část/  $\geq 2,5$  dolní část)  
Faciálno/bukálno  $\geq 2,5$  mm (horní část/dolní část)

**8. Parametry materiálu**  
Hloubka záření řízená dobou expozice  
50 µm  
100 µm

**9. Postupak izrade (Sl. 1–10)**  
1. Pripremite podatke (CAD i priprema konstrukcije).  
2. Odaberite parametre postupa (build-style itd.).  
3. Prenesite pripremljene podatke na 3D pisac.  
4. Priprema 3D pisaca – pretesite bocu.  
5. Napunite spremnik za smolu 3D pisaca.  
6. Izradite dijelove.  
7. Očistite dijelove (s pomoću IPA  $\geq 97\%$  ili istovrijednim sredstvom za čišćenje) u trajanju od oko 4 minute u ultrazvučnoj kupačici ili istovrijednom uređaju; preporučuje se prethodno čišćenje.  
8. Sušite dijelove sve dok ostatci IPA-e ili istovrijednog sredstva za čišćenje ne nestanu.  
9. Naknadno stvrdňavanje (4 minute); preporučuje se inertna atmosfera (rabite prikladne uređaje za stvrdňavanje svjetlom).  
10. Dovršite izradu dijelova.

**10. Finaliziranje**  
Poliranje

**11. Napomena**  
Slijedite upute proizvođača softvera u vezi s postavkama parametara i preporukama za konstrukciju. Slijedite upute proizvođača hardvera u vezi s postavkama parametara / preporukama za otkiskivanje i naknadno stvrdňavanje. Kako biste izbjegli štetne učinke na kvalitetu materijala, ni u kojem slučaju ne izlažite tekući materijal zračenju. Odstupanja od opisanog postupka izrade ili uvjeta skladištenja mogu dovesti do odstupajućih mehanikih i optičkih svojstava materijala. Obratite pozornost na osobnu zaštitnu opremu tijekom izrade. Prema EÚ-ovoj Uredbi o medicinskim proizvodima, korisnici/pacijenti su dužni prijaviti ozbiljne događaje s medicinskim proizvodima proizvođaču i nadležnom tijelu u zemlji u kojoj su se oni dogodili. **Pozor:** Broj šarže i rok trajanja navedeni su na svakoj ambalaži materijala. U slučaju reklamacije, uvijek navedite broj šarže proizvoda. Ne upotrebijavajte proizvod nakon njegova isteka roka valjanosti. Izbjegavati udisanje prašine/dimova/plina/magle/pare/aerosola. Nakon upotrebe temeljito oprati ruke. Rabiti smolu na otvorenom ili u dobro prozračenom prostoru. Zagadana radna odjeća ne smije se iznositi izvan radnog prostora. Nositi zaštitne rukavice/zaštitno odijelo/zaštitu za očia/zaštitu za lice. U SLUČAJU DODIRA S KOŽOM: oprati velikom količinom sapuna i vode. AKO SE UDIŠE: premjestiti osobu na svjež zrak i postaviti ju u položaj koji olakšava disanje. U SLUČAJU DODIRA S OČIMA: oprezno ispirati vodom nekoliko minuta. Ukloniti kontaktne leče ukoliko ih nosite i ako se one lako uklanjaju. Nastaviti ispiranje. U slučaju zdravstvenih tegoba nazvat CENTAR ZA KONTROLU OTROVANJA ili liječnika. U slučaju nadražaja kože: zatražiti savjet/pomoć liječnika. U slučaju nadražaja ili osipa na koži: zatražiti savjet/pomoć liječnika. Ako nadražaj oka ne prestaje: zatražiti savjet/pomoć liječnika. Skinuti zagađenu odjeću i oprati je prije po novne odjeće. Skladistiti u dobro prozračenom mjestu. Čuvati u dobro zatvorenom spremniku. Skladistiti pod ključem. Odložiti sadržaj/spremnik u skladu sa službenim propisima.

**12. Napomene o opasnostima**  
Nadražuje kožu. Može izazvati alergijsku reakciju na koži. Uzrokuje jako nadraživanje oka. Može nadražiti dišni sustav.

**9. Výrobný proces (obr. 1 – 10)**  
1. Priprava údajov (CAD a konstrukční príprava).  
2. Vyberte parametre procesu (štyl sestavenia atď.).  
3. Preneste pripravené údaje na 3D tiskárnu.  
4. Pripravte 3D tisk – profítepte láhev.  
5. Naplňte pryskyřici do nádoby 3D tiskárny.  
6. Vyrobite komponenty.  
7. Vyčistíte komponenty (pomocí IPA  $\geq 97\%$  nebo ekvivalentního čistícího prostředku) po dobu 4 minut v ultrazvukové kupačce nebo rovnomocněm přístroji – doporučuje se provést předbežné vyčistění.  
8. Osušte komponenty tak, aby na nich nezůstaly zbytky IPA nebo ekvivalentního rovnomocněného čistícího prostředku.  
9. Dodatečné vytvrdňování (4 min.): doporučuje se inertní atmosféra (použijte vhodné přístroje pro vytvrdňování světlem).  
10. Dokončíte komponenty.

**10. Dokončení**  
Leštění

**11. Upozornění**  
Dodržujte pokyny výrobcu softwaru při nastavení parametrů a doporučení pro návrh. Dodržujte pokyny výrobce hardwaru při nastavení parametrů/tlaku a doporučení pro následné vytvrdňování. Abyste zabránili škodlivým účinkům na kvalitu, za žádných okolností nevystavujte tekutý materiál záření. Odchýlky od popsanych výrobních procesů nebo podmínek skladování mohou vést k odchýlkám mechanických a optických vlastností materiálu. Během zpracování používejte osobní ochranné prostředky. Podle nařízení EU o zdravotnických prostředcích jsou uživatelé/pacienti povinni hlásit závažné nehody týkající se zdravotnických prostředků výrobci a příslušnému orgánu země, ve které k nim došlo. **Pozor:** Číslo šarže a datum minimální trvanlivosti jsou uvedeny na každém balení materiálu. V případě reklamacie vždy uveďte číslo šarže výrobku. Nepoužívejte výrobek po datu minimální trvanlivosti. Zamezte vdychování prachu/dymu/plynu/hmlu/pár/aeosolů. Po použití si důkladně umyjte ruce. Používejte pouze venku nebo v dobře větraných prostorách. Kontaminovaný pracovní odev neodnásejte z pracoviště. Používejte ochranné rukavice/ochranný odev/ochranné brýle/ochranný štít. Při STYKU S KŮŽÍ: Umyte velkým množstvím vody a mydla. Při VDECHNUTÍ: Přeneste osobu na čerstvý vzduch a ponechte ji v poloze usnadňující dýchání. Při ZASAHNUTÍ OČÍ: Několik minut opatrně vyplachujte vodou. Vyměte kontaktní čočky, jsou-li nasazeny a pokud je lze vymout snadno. Pokračujte ve vyplachování. Nečistěte-li se do očí, volajte TOXIKOLOGICKÉ INFORMAČNÍ STŘEDISKO nebo lékaře. Při podráždění kůže: Vyhleďte lékařskou pomoc/osetření. Při podráždění kůže nebo vyrážce: Vyhleďte lékařskou pomoc/osetření. Přetrvávající podráždění očí: Vyhleďte lékařskou pomoc/osetření. Kontaminovaný odev svěkněte a před opětovným použitím vyperte. Skladujte na dobře větraném místě. Uchovávajte obal těsně uzavřený. Skladujte uzamčené. Obsah/kontajner zlikvidujte v souladu s úředními předpisy.

**12. Výstražné upozornění**  
Dráždi kůži. Môže vyvolať alergickú kožní reakci. Způsobuje vážné podráždení očí. Môže způsobit podráždení dýchacích cest.