

Generative Resin GR-12 LCD cast

Verarbeitungsanleitung

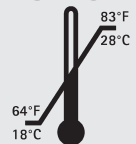
pro3dure medical GmbH

Am Burgberg 13
D - 58642 Iserlohn
Tel. +49 (0)2374 920050-0
Fax +49 (0)2374 920050-50
info@pro3dure.com
www.pro3dure.com

Produktbeschreibung:
photopolymerisierbares Harz zur Herstellung von dentalen Modellgussformen mittels LCD-basierten Bildprojektionssystemen ($\geq 405 \text{ nm}$)

Technische Daten:

- Farbe: rot
- Dichte: ca. 1.1 g/ml
- Viskosität: ca. 0,3 Pa s
- Green flex modus:
E-modul: ca. 800 MPa
Biegefestigkeit: ca. 50 MPa
Bruchdehnung: ca. 18 %
- Ausgehärtetes Material: (abhängig von Bestrahlungseinheit)
E-modul: ca. 1600 MPa
Biegefestigkeit: ca. 80 MPa
Bruchdehnung: ca. 5 %
Härte: ca. 85 Shore D
- Lagerung:

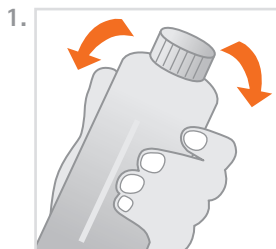


Bestellinformationen:

Standard Packung:

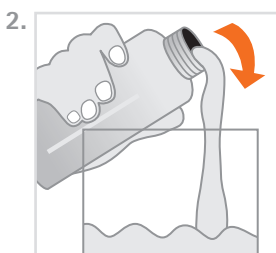
1kg Fl.,
rot
Art.-Nr.: D1000739

Diese Daten resultieren aus Messungen einer repräsentativen Probe, die im Rahmen unserer Qualitätssicherung ermittelt wurden.



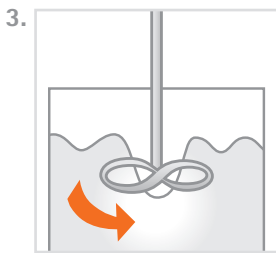
1. Produktbeschreibung

Das Generative Resin **GR-12 LCD cast** ist ein mittels LCD-basierten Bildprojektionssystemen ($\geq 405 \text{ nm}$) photopolymerisierbares Harz zur Herstellung von dentalen Modellgussformen. Die Formulierung von **GR-12 LCD cast** ist im Hinblick auf einen robusten Produktionsprozess optimiert und garantiert so eine konstant hohe Qualität. Das Harz **GR-12 LCD cast** kann in Bauprozessen mit z-Auflösungen von 10-100 μm eingesetzt werden. Für die Nachhärtung des Materials wird empfohlen, das **CD-1** oder **CD-2** Hochleistungsbelichtungsgerät von pro3dure medical zu nutzen.



2. Verarbeitung

- **GR-12 LCD cast** Flaschen sollten vor der Benutzung gut aufgeschüttelt werden (Abb. 1).
- Stellen Sie sicher, das **GR-12 LCD cast** vor Benutzung auf 23 °C bis 30 °C temperiert wird.
- Gießen Sie **GR-12 LCD cast** vorsichtig in das vorgegebene Vat der Fertigungsanlage (Abb. 2).
- Entstandene Blasen können mit einem gereinigten Gegenstand oder Recoater-routine entfernt werden.
- Falls möglich, lagern Sie immer eine Flasche **GR-12 LCD cast** in Ihrer Produktionsanlage, um beim Nachfüllen Temperaturunterschiede zu vermeiden.
- Stellen Sie sicher, das **GR-12 LCD cast** in Ihrer Produktionsanlage auf 23 °C bis 30 °C temperiert wird.
- Die Maschineneinstellungen für das Harz sind dem technischen Maschinendatenblatt zu entnehmen.
- Nach Beendigung des Bauprozesses, wird eine direkte Nachbearbeitung empfohlen. Kann dieses nicht gewährleistet werden, so belassen Sie die produzierten Objekte im flüssigen **GR-12 LCD cast** Harz.
- Nach dem Reinigen mit geeigneter Reinigungslösung (z. B. Isopropanol $\geq 97 \%$ für ca. 5 Minuten im Ultraschallbecken), werden die generierten Objekte in einer geeigneten Polymerisationseinheit wie der pro3dure medical **CD-1** oder **CD-2**, für eine Dauer von 3-4 Minuten unter Schutzgasatmosphäre nachgehärtet.
- Die mit **GR-12 LCD cast** produzierten dentalen Formteile können auf herkömmliche Weise repariert und mit einer Vielzahl dentaler Einbettmassen verwendet werden.
- Sollten Verunreinigungen des Materials z. B. durch Bedienungsfehler vorliegen, kann das **GR-12 LCD cast** aufgrund seiner niedrigen Viskosität filtriert werden. Es wird empfohlen, den Behälter des Produktionssystems in regelmäßigen Abständen zu entnehmen, den Inhalt zu filtrieren und aufzurühren (Abb. 3). Um Blaseneinschlüsse zu vermeiden, **GR-12 LCD cast** ca. 1 Stunde ruhen lassen.



Enthält: Urethandimethacrylate, Initiatoren, Stabilisatoren und Farbstoffe.

3. Wichtig

- Um eine Beeinträchtigung der Materialqualität zu vermeiden, das flüssige Material keinesfalls Strahlung aussetzen.
- Abweichungen von dem aufgeführten Herstellungsprozess können zu veränderten mechanischen Eigenschaften und Farbabweichungen des **GR-12 LCD cast** Materials führen.
- Beim Bearbeiten auf persönliche Schutzausrüstung achten.
- Vorsicht: Auspolymerisierte Harze sind chemisch beständig – Flecken auf Kleidung vermeiden!
- Kontakt mit Haut und Augen vermeiden. Bei versehentlichem Kontakt mit ausreichend fließendem Wasser spülen, ggf. Arzt aufsuchen.
- Die Chargennummer und das Haltbarkeitsdatum befinden sich auf jeder **GR-12 LCD cast** Verpackung. Bei Beanstandungen des Produktes bitte immer die Chargennummer des Produktes angeben. Verwenden Sie das Produkt nicht nach Ablauf des Mindesthaltbarkeitsdatums.

Sicherheitshinweis

Die pro3dure medical GmbH haftet nicht für Schäden, die durch fehlerhafte Anwendung des Materials hervorgerufen werden. Nur für die angegebene Zweckbestimmung durch geschultes Fachpersonal.

**GR-12
LCD cast**

idea to product.